



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013
Pobočka 0100 – Praha

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-033902

na výrobek:

Obkladové prvky z betonu

typ/varianta: **Obkladové prvky z betonu s různým dekorem**

držitel certifikátu:

Wild Stone International s.r.o.

IČ: 26723174
adresa: Podhořská 806/31, 184 00 Praha 8
výrobce: Wild Stone International s.r.o.
IČ: 26723174
adresa: Podhořská 806/31, 184 00 Praha 8
výrobna: Wild Stone International s.r.o.
adresa: Politických vězňů, 1337, 274 44 Slaný
Zakázka: Z 010 14 0332

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

RNDr. Vojtěch Hötzel
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 25. září 2017

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 25. září 2014



Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Obkladové prvky z betonu s různým dekorem společnosti zahrnují celou řadu obkladových prvků pro externí i interní použití, které jsou dodávány pod různými obchodními názvy. Obkladové prvky z betonu s různým dekorem se vyrábí ze směsi cementu, kameniva, vody a různých přísad a příměsí. Vyrábí se v různých variantách, které imitují strukturu přírodního kamene a zdiva. Prvky jsou určeny pro nekonstrukční použití a používají se na vnitřní a vnější obklad fasád, stěn, plotů, sloupů, soklů, teras, opěrných zdí. Není vhodné je používat do prostředí, které by přítomností agresivních látek nebo chemických sloučenin mohlo zapříčinit jejich poškození nebo zničení (prostředí se silnými alkáliemi nebo kyselinami). Vyrábí se z jedné receptury v různých barevných a tvarových provedeních.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	Objemová hmotnost	ČSN EN 14617-1	6	-	D: $1600 \pm 200 \text{ kg.m}^{-3}$
2	Nasákavost	ČSN EN 14617-1	6	-	D: max. 5 %
3	Pevnost v tahu za ohybu [MPa]	ČSN EN 14617-2	6	-	D: min. 3 MPa
4	Mrazuvzdornost v tahu za ohybu [%]	ČSN EN 14617-5		-	D: min. 75% Po 25 cyklech
5	Odolnost proti tepelnému šoku	ČSN EN 14617-6	-	-	nedeklarováno
6	Lineární teplotní roztažnost	ČSN EN 14617-11	-	-	nedeklarováno
7	Rozměry, tvary, odchylky [mm]	ČSN EN 14617-16	10	-	D: $\pm 5 \text{ mm}$ $\pm 5 \text{ mm}$ $\pm 5 \text{ mm}$
	– délka				
	– šířka				
	– výška				
8	Stanovení odolnosti při upevnění (tržné zatížení v otvoru pro čep)	ČSN EN 14617-8	-	-	nedeklarováno
9	Obsah přírodních radionuklidů • hmotnostní aktivita Ra^{226} [Bq.kg^{-1}] • index hmotnostní aktivity [-]	Metodický postup SÚJB 2009	1	-	P: max. 150 max. 0,5
10	Reakce na oheň ¹⁾	ČSN EN 13501-1+A1	1	-	A1 bez dalšího zkoušení
11	Stanovení emisí VOC	ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-9 Zkušební metoda odborného pracoviště	-	-	nedeklarováno

Poznámka: C-certifikace výrobku (§5, 5a, 6, 10); T- ověření shody typu výrobku (§7); D- dohled nad certifikovaným výrobkem (§5, 10)

¹⁾ Dle rozhodnutí komise 96/603/ES, ve znění pozdějších rozhodnutí, a ČSN73 0810+Z1 příloha A tab. A.1 – třída reakce na oheň „A1“ bez dalšího zkoušení



3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4. Podklady předložené žadatelem:

- Katalogové a technické listy
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky ve znění pozdějších předpisů
- Vyhl. č. 307/2002 Sb. o radiační ochraně ve znění pozdějších předpisů
- ČSN EN 14617-1:2013 Umělý kámen – Zkušební metody – Část 1: Stanovení objemové hmotnosti a nasákavosti vodou
- ČSN EN 14617-2:2008 Umělý kámen – Zkušební metody – Část 2: Stanovení pevnosti za ohybu
- ČSN EN 14617-16:2005 Umělý kámen – Zkušební metody – Část 16: Stanovení rozměrů, geometrických vlastností a kvality povrchu tenkých desek
- TN 11.04.13 – Technické návody. Obkladové prvky, desky, profily z umělého kamene

6. Ověřovací zkoušky:

Pro účely vydání tohoto stavebního technického osvědčení se žádné ověřovací zkoušky neprováděly.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobek je zařazen do přílohy čis. 2, skupina 11_04 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení.

Dohled na certifikovanými výrobky se neprovádí.

